



- Bajos costos de operación.
- Su principio de operación vertical garantiza la separación y minimiza el almacenamiento de residuos, disminuyendo al mínimo el mantenimiento interno del tanque.
- Su diseño automático interactúa con el PLC principal del filtro, garantizando una operación confiable.
- No necesita aire o gas para el proceso de separación, disminuyendo problemas de corrosión.